



## Ata nº 06

Aos vinte dias do mês de fevereiro de 2019, às quatorze horas, na Secretaria Municipal de Habitação e Urbanismo, reuniram-se os membros da Comissão Especial de Avaliação de Inscritos para o Projeto Social do Núcleo Habitacional Ana Terra, nomeada pela Portaria nº 359/2018, de 11 de setembro de 2018, para tratar de assuntos referente ao Ana Terra. Primeiramente foi lida a ata 05 (cinco) de quinze de fevereiro de 2019 que lida e aprovada foi assinada pelos presentes. Após a comissão definiu que os suplentes serão chamados por contato telefônico para comparecer na Secretaria de Habitação e Urbanismo para retirar a comunicação escrita, contendo os documentos referente a alienação de lotes do Núcleo Habitacional Ana Terra. Na retirada da comunicação, o selecionado assinará uma via com assinatura de recebimento. No caso do não comparecimento na Secretaria, será entregue na residência do selecionado, também com assinatura de recebimento em uma via. Ainda, foi lido o contrato de Compra e Venda dos lotes, e ficou decidido que a entrega dos referidos contratos ficará para depois da apresentação dos documentos dos suplentes, realizando a entrega dos cinquenta contratos em uma solenidade somente.

  
Arlete Dalpissel  
Fernanda Jacinto  
V. K. F. da

*Doe órgãos, doe sangue: salve vidas.*